BT 0544
REVISIÓN: 01/2015
Cumple Norma: ELETRONUCLEAR ETN II p1.

Massa EPH 920

Componente A: 920.0149
Componente B: 828.0720

Massa EPH 920 utiliza en su composición materias primas especialmente seleccionados, que proporcionan un rendimiento excepcional en sistemas de alta performance y es aplicable en un espesor de hasta 2 mm. Es un producto ecológico, alto contenido de sólidos y bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (*low VOC*).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO
Masa de doble función a base de resina epoxi, de dos componentes.

MODO DE EMPLEO
Recomendado para sustratos de acero de carbono y hormigón. Está indicado para el revestimiento interior de tanques (ver nuestro Departamento Técnico), áreas restringidas y pisos.

INFORMACIÓN TÉCNICA			
COLOR	Blanco	Otros colores consultar a nuestro departamento técnico.	
TEXTURA	Semibrillante		
SÓLIDOS POR VOLUMEN	93% ± 2	De acuerdo con ISO 3233	
PESO POR LITRO	1,450 ± 0,05 g/ml	De acuerdo con ASTM D 1475	
VOC	72,5 g/ l	Este valor puede variar según el color	
PUNTO DE INFLAMABILIDAD	>50°C		
RELACIÓN DE MEZCLA		Peso	Volumen
	Comp. A	100,0	4,0
	Comp. B	22,0	1,0
VIDA ÚTIL DE MEZCLA (25°C)	1 h		
TIEMPO DE INDUCCIÓN	No aplicable		
RENDIMIENTO TEÓRICO	1,9 m²/l para 500 µm 0,5 m²/l para 2000 µm		
ESPESOR HÚMEDO	540 µm a 2150 µm		
ESPESOR SECO	500 µm a 2000 µm		
TIEMPO DE SECADO, para 500 µm		25°C	
		Mínimo	Máximo
	Manejo		10 h
	Repintado	18 h	72 h
CONDICIONES AMBIENTALES	**Temperatura**	Debe estar entre 0 y 40°C	
	Humedad	Entre 30 y 85%	
	Punto de rocío	Sustrato mínimo 3°C por encima del punto de rocío	
	Diluyente	420.0000	
DATOS DE APLICACIÓN	**Trincha**	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 3%.	
	Espátula	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 3%.	
	Alisador	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 3%.	
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	**Directo sobre acero carbono**	Chorro abrasivo Recomendado ISO 8501-1 Sa 2 ½ (mínimo) para las áreas sumergidas. Se acepta el tratamiento St3 para pequeñas áreas de la pintura y reparaciones. Aplicable sobre superficies tratadas con agua de chorro de agua bajo alta presión *Ultrahigh Pressure Water Jetting* , tolerante a las manchas de óxidación (*Flash Rusting)* , en el caso del acero, y tolerante a la humedad residual en el sustrato de metal o de hormigón, pero sin manchas o encharcamiento de agua. La superficie debe estar seca, libre sales, aceites, grasa, polvo, grasa y otros contaminantes.	
	Hormigón nuevo	Usar solução de ácido muriático a 10% para neutralizá-lo. Após, lavar com água em abundância. Esperar el secado.	
	Hormigón viejo	Es recomendable ponerse en contacto con un técnico.	
	Primer recomendado	Si existe la necesidad de un sellador o *primer* , consulte con nuestro Departamento Técnico .	
	Pintura ya existente	La superficie debe estar limpia, libre de aceite, grasa y polvo. No puede mostrar áreas con desplacamentos. Proceda lijado rapido, a seco, lijado con lixa 220 hasta ruptura del brillo.	
	Acabado recomendado	No aplicable.	

La información en esta hoja puede sufrir modificaciones en cualquier momento sin previo aviso.

BT 0544
REVISIÓN: 01/2015
Cumple Norma: ELETRONUCLEAR ETN II p1.

Massa EPH 920

Componente A: 920.0149
Componente B: 828.0720

FECHA DE EXPIRACIÓN	12 meses después de la fecha de fabricación.
NÚMERO ONU	**1263**
NÚMERO DE RIESGO	**33**

RECOMENDACIONES IMPORTANTES

1. El rendimiento práctico de este producto varía en función de la técnica de aplicación, el tipo y la rugosidad del espesor del sustrato aplicado y las condiciones ambientales, y el método.

2. Los valores encontrados en las pruebas que figuran en esta hoja se obtuvieron en el laboratorio a una temperatura de 25 ° C con la pintura del color blanco. Con diferentes temperaturas antes mencionadas los valores naturalmente sufren cambios significativos.

3. Temperaturas bajas aumentan el tiempo de cura. Para temperaturas abajo de 10°C, consulte nuestro Departamento Técnico.

4. La vida útil de mezcla disminuye con el aumento de temperatura y de volumen catalizado.

5. Cuando la aplicación, después de la mezcla, es conveniente verter el producto en una bandeja para conseguir la vida más larga de la mezcla.

6. Proceda agitación rigurosa hasta homogeneidad. De lo contrario , puede haber áreas de película no polimerizado (no curado) . Aplicar poco después.

7. Bueno lixabilidade 18h 24h después de aplicarse , y esto lixabilidade no se puede comparar con las masas de acrílico.

RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

1. El uso y / o mal manejo de este producto pueden ser peligrosos para la salud y causar un incendio o una explosión. No utilizar antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños y lesiones.

2. Almacenamiento: Almacenar en ambientes protegidos, con buena ventilación y una temperatura máxima de 40 ° C. No lo exponga a la luz solar directa.

3. Inflamabilidad: Manténgalo alejado de llamas y chispas.

4. Inhalación: Evite respirar los vapores, mantener una buena ventilación durante la aplicación y secado.

5. Manipulación: Evitar el contacto con la piel y los ojos, el uso de guantes, gafas, máscaras de protección y cremas protectoras. No coma ni beba cerca del sitio de aplicación. Mantener alejado de los niños y animales de contacto.

EN CASO DE ACCIDENTE

1. Contacto con la piel: Lavar abundantemente con agua y limpiar con un jabón neutro.

2. Contacto con la ropa: Quitar la ropa afectada y lávela en un lugar adecuado.

3. Fugas: Aislar el Área – no fumar. Detener y contener la los derrames con arena, aserrín o tierra y transferir los líquidos contenidos y los sólidos por separado, para proceder a la eliminación.

4. Fuego: Proteger los recipientes no dañados con chorro de agua, spray o niebla. Apagar el fuego con extintores de CO_2, espuma o polvo químico seco.

5. Salpicaduras en los ojos: Lave inmediatamente con agua corriente limpia (por lo menos durante 10 minutos) y buscar atención médica.

IMPORTANTE: Para obtener más información, consulte la ficha seguridad de este producto químico.

La información en esta hoja puede sufrir modificaciones en cualquier momento sin previo aviso.